

JB/T 9678—2012

ICS 29.080.10
K 48
备案号: 36572—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9678—2012
代替 JB/T 9678—1999

盘形悬式绝缘子用钢化玻璃绝缘件 外观质量

Appearance quality of toughened glass insulator bodies for cap and
pin insulators

中华人民共和国
机械行业标准
盘形悬式绝缘子用钢化玻璃绝缘件
外观质量

JB/T 9678—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字
2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 12.00 元

*

书号: 15111·10669

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 9678—2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 1 (续)

缺陷分类	描 述	质 量 要 求
折痕	玻璃件表面形成的折叠痕迹	不允许
气泡	玻璃件内形成的气体占位	头部: 直径 0.5 mm 以上不允许, 0.5 mm 及以下不超过 5 个; 其他部位: 直径 2 mm 以上不允许, 2 mm 及以下不超过 5 个
飞边	玻璃件在成型模具的合缝线处所形成的凸出部分	高度和宽度均应不大于 0.5 mm
剥落	玻璃件相互之间或与外物相碰撞而引起的表面局部缺失	单个面积应不大于 0.25 cm ² , 总面积应不大于 1 cm ²
痕迹	玻璃件表面形成的皱痕等印迹	深度应不大于 0.5 mm, 长度应不大于 40 mm
变形	玻璃件与图样规定形状不符的变化	A 装置和 B 装置 (见图 1) 测得的最大偏差应分别不大于玻璃件公称直径的 3% 和 2%

5.3 检查方法

5.3.1 目视检查

结石、裂纹、毛糙、缺料、开口泡、折痕用目视检查。

气泡直径和计数、飞边尺寸、剥落尺寸、痕迹尺寸一般用目视检查, 必要时可借助适宜的测量工具进行检查。

5.3.2 变形检查

5.3.2.1 检查装置

玻璃件变形检查装置如图 1 所示。

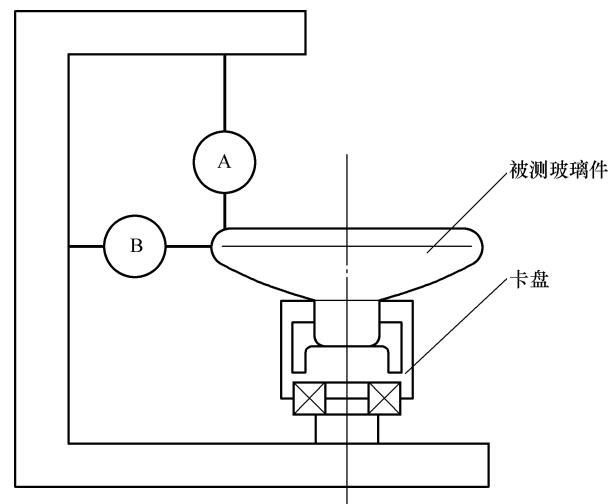


图 1 玻璃件变形检查装置示意

5.3.2.2 检查方法

检查方法步骤如下:

- a) 按图 1 所示把被测玻璃件头部放入卡盘中, 玻璃件头部平面与卡盘平面契合后, 收紧卡盘并确保其不松动;
- b) 把 A、B 装置的测量测头按图 1 所示, 对正接触到玻璃件伞盘边缘;
- c) 把卡盘旋转 360°, 读出并记录 A、B 装置的最大变化量。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 玻璃件外观缺陷分类、描述与质量要求..... 1

5 检查规则和方法..... 1

 5.1 逐个检查..... 1

 5.2 判定检验..... 1

 5.3 检查方法..... 2

图 1 玻璃件变形检查装置示意..... 2

表 1 玻璃件的外观缺陷分类、描述与质量要求..... 1